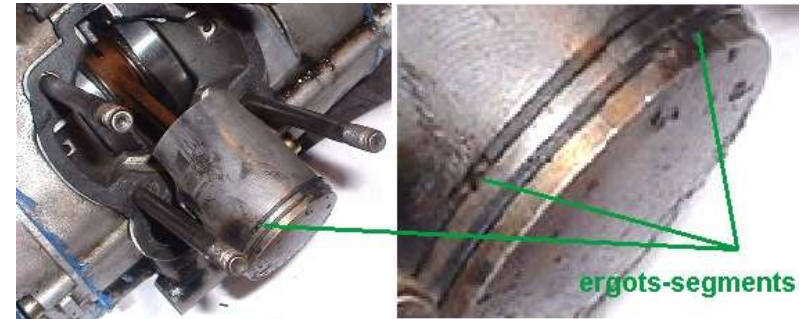


REMONTAGE DU HAUT MOTEUR

Remonter les segments sur le piston comme expliqué précédemment, faire un essai de compression dans les gorges, en serrant avec les doigts pour vérifier si tout est conforme. Huiler le roulement de pied de bielle à l'huile 2 temps, l'insérer dans la bielle. Huiler de même l'axe, l'introduire dans le piston, jusqu'à ce qu'il dépasse à l'intérieur de 1/2 mm. Présenter le piston sur la bielle, flèche vers l'avant (échappement) et pousser l'axe jusqu'à trouver son emplacement dans le roulement. Pousser alors plus fort, si nécessaire à l'aide d'un maillet en caoutchouc, jusqu'à ce que l'axe bute contre le jonc resté en place sur le piston lors du démontage.



Bien s'assurer que le bas moteur est protégé de la chute de toute pièce par un chiffon, présenter le second jonc de blocage de l'axe avec une pince à becs fins. Opérer avec précautions à ce stade pour ne pas égarer la pièce, qui fait ressort (mettre un chiffon pour empêcher la chute du jonc dans le bas moteur). Bien vérifier la pose parfaite du jonc dans sa gorge, en le faisant tourner avec une pointe. Nettoyer parfaitement le plan de joint



au bas des cylindres et la surface du plan de joint moteur. Poser et enfoncer les deux pions de centrage sur les goujons de droite (photo). Poser un joint neuf, mais celui-ci étant difficile à trouver, on peut parfois remonter l'ancien joint, même coupé, ou une copie effectuée dans de la plaque à joint 4/10ème, ou du carton compressé type chemise épaisse de bureau. Si on utilise l'ancien joint, l'enduire sur chaque face d'une couche extrêmement fine de pâte à joint bleu. Si on utilise une copie, bien vérifier que le joint ne dépasse pas dans les lumières, ce qui créerait des perturbations dans le flux gazeux, et des pertes de puissance.



Aligner les segments selon leurs ergots, comme sur la photo ci-contre à droite. Huiler la base du cylindre, le haut du piston et les segments. Présenter le cylindre sur le piston tenu bien dans l'axe, serrer les segments avec les doigts pour faciliter leur introduction. Faire louvoyer doucement le piston, mais en aucun cas il ne faut forcer, sous peine de casser un segment.

Le cylindre mis en place, huiler l'intérieur avec le doigt, puis effectuer quelques rotations du moteur à l'aide du kick pour vérifier le parfait va et vient du piston, l'absence d'amorce de rayure. Tout crissement ou blocage laissant supposer une rupture de pièce nécessite le démontage. Après parfait nettoyage du plan de joint haut du cylindre et de la culasse, poser le joint de cuivre précédemment brûlé (voir page ???) présenter la culasse avec ses 4 boulons, puis serrer modérément. Quart de tour par quart de tour, en croix, au couple de 2 à 2,5 Kg/m (voir page ???).

Démonter les bougies, vérifier qu'elles sont de la bonne référence, les nettoyer, régler l'écartement des électrodes à 0,7 mm. Mettre une fine couche de graisse graphitée sur leur filetage avant revissage. Il faudra effectuer un resserrage de culasse après 500 Km.